

Reconhecimento para Qualificação de Laboratório de Calibração

Grupo de Calibração – Anfavea

“Tecmetro – Tecnologia em Medições Ltda.”

Escopo de Qualificação:

Força, Torque e Dureza, Temperatura, Eletricidade, Pressão, Vibração e Massa.

Escopo de Grandezas Qualificadas

(Ver escopo detalhado por instrumento em anexo)

No escopo acima, estão incluídos serviços de calibração rastreáveis, realizados nas dependências do cliente, sem distinção de grandeza.

Data da Avaliação: 11/03/2008

Validade: Março/2010

Escopo Revisado
em Junho/2008

É com grande satisfação que levamos ao vosso conhecimento a conclusão dos trabalhos de qualificação do Laboratório de Calibração, para atendimento, conforme diretrizes do Grupo de Calibração da ANFAVEA baseadas na norma ABNT ISO/IEC 17025.

Essa parceria reveste-se de grande importância para a Comissão de Qualidade da ANFAVEA, representando o pioneirismo neste tipo de qualificação, promovendo o fortalecimento e a credibilidade dos serviços prestados. A qualificação o habilita a integrar o grupo de Laboratórios considerados aptos a oferecer serviços de calibração com a qualidade requerida para a Indústria Automotiva, conforme a relação de serviços qualificados que é parte integrante do compromisso celebrado.

Reconhecendo que o empenho de seu laboratório contribuiu para o alcance desse marco estratégico, compartilhamos o êxito alcançado, ao mesmo tempo em que externamos os nossos mais sinceros agradecimentos pela efetiva participação, salientando a obrigatoriedade de acreditação das grandezas qualificadas junto ao Órgão Acreditador, conforme disponibilidade do mesmo.

Certos de que a meta constitui-se em um feito de mais alta relevância e o início de uma parceria em prol da qualidade, subscrevemo-nos.



GENERAL MOTORS
Marcos R. Delafiori



DAIMLER CHRYSLER
Anésio Mariano Jr.



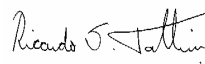
VOLKSWAGEN
José Reginaldo da Silva



FIAT
Magno Oliveira de Souza



IVECO FIAT
Alberto Magno Castro



SCANIA LATIN AMERICA
Ricardo Schneider Talhiari



VOLKSWAGEN
Paulo N. Garcia



HONDA
João Arthur de T. Signorini



PSA Peugeot Citroën
Luis Carlos G. Zamora



FORD MOTOR COMPANY
Ílton H. dos Santos Neto

Reconhecimento para Qualificação de Laboratório de Calibração

Grupo de Calibração – Anfavea

Anexo – Escopo de Qualificação detalhado por instrumento:

TORQUE, FORÇA E DUREZA, RBC n° 318		
** Instrumento de Medição de Força adequados para calibração de Escalas de Máquinas de Ensaio em Tração (de 20N até 100kN)	** Instrumento de Medição de Força adequados para calibração de Escalas de Máquinas de Ensaio em Compressão (de 3N até 300kN)	** Instrumento de Medição de Força de uso Geral em Tração (de 20N até 100kN)
** Instrumento de Medição de Força de uso Geral em Compressão (de 3N até 300kN)	* Instrumento de Medição de Força de uso Geral em Tração (de 20N até 100kN)	* Instrumento de Medição de Força de uso Geral em Compressão (de 3N até 500kN)

** Serviços de calibração com selo RBC que só podem ser realizados no Laboratório Tecmetro

* Serviços de Calibração que só podem ser realizados no endereço do cliente

TORQUE, FORÇA E DUREZA		
Bloco de Dureza Vickers (de 300 até 700HV)	Bloco de Dureza Rockwell (de 30 até 70HRC)	Bloco de Dureza Brinell (de 100 até 250HB)

MASSA		
Massa Padrão (de 1g até 10000g)		

ELÉTRICIDADE		
Medidor de Tensão DC 80mV até 1000V	Medidor de Corrente DC 80uA até 20A	Medidor de Tensão AC – 60Hz 80mV até 1000V
Medidor de Corrente AC – 60Hz 80uA até 20A	Medidor de Resistência 10 Ω até 400Ω	Medidor de Freqüência 80Hz até 10MHz
Fonte de Tensão DC 25mV até 1000V	Fonte de Corrente DC 2,5mA até 3A	Fonte de Tensão AC – 100Hz 25mV até 750V
Fonte de Corrente AC – 100Hz 0,25A até 2A	Resistência 10 Ω até 10MΩ	Freqüência 3Hz até 300kHz

TEMPERATURA E UMIDADE		
Calibrador Fluke (-40 °C até 1200 °C)	Termômetro PT100 (até 420 °C)	Termopar Mineral (até 800 °C)

PRESSÃO		
Balança de Peso Morto (até 225 bar)	Medidor de Pressão (de -1bar até 7bar)	Manômetro Digital (até 1000bar)

VIBRAÇÃO		
Acelerômetro (Senoidal) (De 10Hz até 5kHz)	Acelerômetro (Choque) (De 10Hz até 5kHz)	

Reconhecimento para Qualificação de Laboratório de Calibração

Grupo de Calibração – Anfavea

HISTÓRICO DE REVISÕES

Nº da Revisão	Descrição da revisão	Data
01	<p style="text-align: center;">1. Início do processo de registro de numeração das revisões; 2. Revisão das faixas e instrumentos rastreados em todas as grandezas; 3. Revisão a atualização do escopo RBC na grandeza Força/Torque e Dureza. <u>Obs.: A validade deste documento é a partir de 11/03/2008 até 31/03/2010.</u></p>	17/06/2008
02		
03		
04		